FENSTER PROFIL

Tondino fondogiunto

Cod. KLPPE

Tondino fondogiunto in polietilene espanso a celle chiuse adatto a riempire giunti profondi prima dell'applicazione del sigillante fluido. In generale il fondogiunto viene utilizzato per giunti con larghezza superiore a 4,5 mm e quando il rapporto tra larghezza e profondità supera il valore di 2:1. Il suo utilizzo consente al sigillante di aderire solo sui bordi laterali e quindi di compensare le variazioni dimensionali dovute alle dilatazioni termiche tra i materiali.

I PLUS DEL PRODOTTO

- Non Tossico, imputrescibile, impermeabile
- Eccellente stabilità dimensionale e resistenza alla deformazione
- Compatibile con silicone e sigillante ibrido

CAMPI D'APPLICAZIONE

Per il riempimento di giunti di dilatazione profondi nelle vetrate continue ed in tutti quei casi in cui sia necessario limitare la profondità del giunto, prima dell'applicazione del sigillante impermeabile.

MODO D'USO

Scelta del fondogiunto

Scegliere il diametro adeguato alla larghezza del giunto da riempire, scegliendo tra i prodotti disponibili (diametro 6mm,10mm,15mm) e tenendo conto che il tondino fondogiunto può essere compresso in un range dal 10% al 45%.

A titolo di esempio, la scelta del diametro corretto, dovrà tenere conto di queste indicazioni:

▸ giunto di larghezza inferiore a 4,5 mm	nessun fondogiunto
▸ giunto di larghezza compresa tra 4,5 e 5,5 mm	fondogiunto diametro 6 mm
▸ giunto di larghezza compresa tra 5,6 e 9 mm	fondogiunto diametro 10 mm
▸ giunto di larghezza compresa tra 9,1 e 13,5 mm	fondogiunto diametro 15 mm

Per i giunti con larghezza superiore a 13,5 mm contattare il reparto tecnico PosaClima.

Preparazione del sottofondo

Assicurarsi che le superfici di adesione siano portanti, pulite, asciutte e prive di polvere, grasso, vecchi sigillanti e altri contaminanti che potrebbero compromettere l'adesione. Prima di applicare il sigillante fluido, tutte le superfici devono essere pulite e sgrassate strofinando un panno pulito imbevuto di un pulitore attivo per superfici come il **SURFACE CLEANER** (cod. KLCLEANER). In caso di superfici porose quali calcestruzzo, muratura e malta, pulire meccanicamente usando una spazzola di ferro, un disco per smerigliatura o mezzo simile.

Mascheratura dei bordi del giunto

Le aree adiacenti al giunto devono essere protette con nastro di mascheratura per evitare di sporcare le superfici adiacenti al giunto e per assicurare una sigillatura uniforme. Il nastro di mascheratura deve essere rimosso quando il sigillante è ancora fresco, normalmente dopo la spatolatura e comunque prima che il sigillante cominci a formare la pellicola superficiale.

Mano di Fondo (Primer)

Su finiture superficiali particolari come alluminio verniciato o ferro zincato, dove l'adesione del sigillante può essere complessa, è suggerita l'applicazione di un promotore di adesione come ad esempio PosaClima. **PRO GRIP**, (Cod. KLGPROGRIPP1)

Inserimento del Fondogiunto

Inserire il fondogiunto alla profondità adeguata, usando un utensile in grado di garantire una profondità uniforme.

Riempimento del giunto

Estrudere il sigillante senza introdurre aria durante il riempimento del giunto e premere con la spatola per ottenere un giunto compatto ed uniforme. L'utilizzo di un prodotto per la lisciatura come, ad esempio, **POSACLIMA LISCIANTE** (codice

PosaClima
un marchio Straudi S.p.a.
Via J. Mayr Nusser, 26 / 39100 Bolzano
Tel. 0471 30 44 11 / Fax 0471 30 44 13
info@posaclima.it posaclima.it

KLLISIL01P12), oppure, escludendo gli elementi in legno verniciato, **SPRAY CLEANER & REFINER** (codice KLSPRAYCR) in combinazione con apposite spatole come la **SPATOLA DI MODELLAZIONE** (codice KLSPA04P5) permettono al sigillante di riempire correttamente il giunto e di creare una finitura uniforme e professionale. Lisciare entro 5 minuti dall'applicazione del sigillante.

AVVERTENZE E SUGGERIMENTI

I giunti di dilatazione devono essere correttamente progettati, per tenere conto delle dilatazioni termiche dei materiali impiegati
La dilatazione termica è un fenomeno molto semplice: quando un materiale si scalda, generalmente si allunga; quando si raffredda, si accorcia e quanto si allunga dipende da tre fattori:
dal materiale di cui è costituito
dalla sua lunghezza
dalla variazione di temperatura

Ogni materiale ha una propria capacità di dilatarsi, chiamata coefficiente di dilatazione termica.
Per comprendere meglio il fenomeno, immaginiamo cinque barre, tutte lunghe 1 metro, alle quali viene applicato un aumento di temperatura di 10 °C:

- Legno = 0,05 mm
- Vetro = 0,08 mm
- Acciaio = 0,12 mm
- Alluminio = 0,24 mm
- PVC = 0,70 mm

Questo significa, ad esempio, che una barra di PVC lunga 1 metro, se la sua temperatura aumenta di 50 °C, può allungarsi di circa 3,5 mm. Una barra di vetro delle stesse dimensioni, invece, si allunga solamente di 0,4 mm.
La differenza può sembrare piccola, ma diventa importante quando colleghiamo più materiali diversi insieme, come accade in un serramento, in una vetrata fissa oppure in una facciata composta da più elementi vetrati.
Proprio per questo motivo è necessario dimensionare correttamente il giunto di dilatazione, in modo che possa assorbire i movimenti previsti senza danneggiarsi.

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI

Caratteristiche e Prestazioni		
Densità		**40 Kg/m3**
Colore		Grigio chiaro
Diametro		15 mm
Resistenza alla temperatura		-40°C +75°C
Resistenza alla trazione	longitudinale	400 Kg/cm2
	trasversale	310 Kg/cm2
Allungamento	longitudinale	15%
	trasversale	8%
Resistenza alla tensione	longitudinale	108 Kg/cm
	trasversale	60 Kg/cm
Elasticità		10%
Stabilità dimensionale e resistenza alla deformazione		Eccellente
Assorbimento all'acqua		Nulla

PosaClima
un marchio Straudi S.p.a.
Via J. Mayr Nusser, 26 / 39100 Bolzano
Tel. 0471 30 44 11 / Fax 0471 30 44 13
info@posaclima.it posaclima.it

Limitazioni della responsabilità

La presente scheda fornisce raccomandazioni senza alcun vincolo né garanzia. Le istruzioni per l'applicazione qui riportate devono essere adattate alle rispettive condizioni. L'utilizzatore è tenuto a verificare eseguendo dei test in prima persona l'idoneità e la possibilità di applicazione per evitare difetti per i quali noi non rispondiamo. L'ultima versione di questa scheda è consultabile sul sito www.posaclima.it.
L'oggetto delle presenti informazioni rappresenta il risultato delle nostre esperienze ed ha quindi carattere puramente orientativo; pertanto queste notizie, data l'eterogeneità' delle condizioni possibili di lavoro, non possono assolutamente costituire garanzia dei risultati ottenibili.

PosaClima
un marchio Straudi S.p.a.
Via J. Mayr Nusser, 26 / 39100 Bolzano
Tel. 0471 30 44 11 / Fax 0471 30 44 13
info@posaclima.it posaclima.it